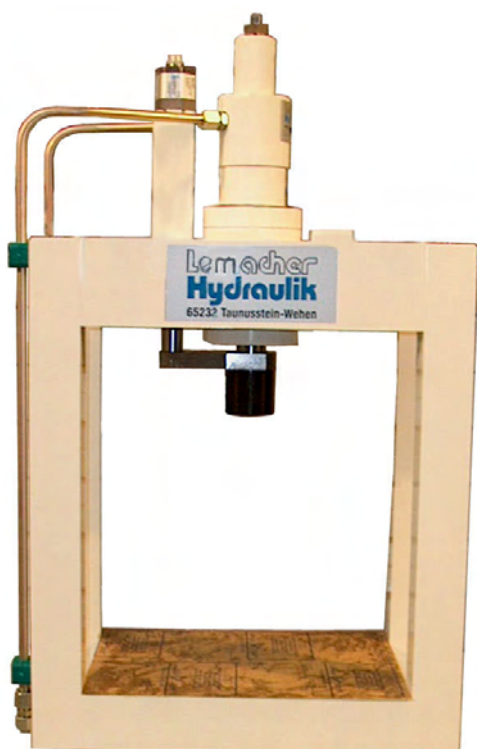


Hydraulik-Tischpressen



**Eine lohnende Investition für
Metall- und Kunststoffverarbeitung**

Hydraulik-Tischpressen

Hydraulik-Tischpressen mit HYDROQUICK® - Eilhub-Zylinder in unterschiedlichen Ausführungen und Ausstattungen.
Problembezogene Lösungen im Pressenbau.



Digitales Wegmess-System
zur genauen Positionierung

Sicherheits-Licht-Vorhang
der Stufe 4

Kugel-Schielenführung
zur spielfreien Führung der Stößel-Platte

HYDROQUICK®
Eilgang-Hydraulik-Zylinder mit Tiefenanschlag

Eingabegerät
zum Einstellen der Pressen-Parameter

Stößel-Platte
mit T-Nuten oder alternativ mit Stößelkopf und Stößelbohrung

Schaltschrank
mit SPS-Steuerung

Hydraulik-Aggregat
auf der Pressenrückseite

Maschinenfüße
zum Ausnivellieren der Presse

**Lemacher Hydraulik-Tischpressen mit HYDROQUICK® -
Eilhub-Zylinder**

Energiesparend, maximale Leistung auf kleinstem Raum

Problembezogene Lösung im Pressenbau, auch als Baukasten-System.

- Lemacher Hydraulik-Tischpressen sind ideal geeignet zum Pressen, Stanzen, Ziehen, Nieten und allen Arbeitsgängen, bei denen hohe Druckkräfte benötigt werden.
- Lemacher Hydraulik-Tischpressen lassen sich nahezu in jeden Fertigungsablauf integrieren.
- Stabiler Stahlunterbau mit optimaler Beinfreiheit, aufgeschraubter biegesteifer Pressenrahmen in Stahlausführung. HYDROQUICK® Eilhub-Zylinder mit Eilvorlauf, Kraffhub und Eilrücklauf für schnelle Hubbewegungen bei kleinen Pumpenförderströmen, mit Stößelbohrung DIN 810 oder Stößelplatte mit spielfreien Linearführungen.
- Wegmeßsystem zur Erfassung der Stößelposition. Eingabe der Schaltpunkte für oberen Totpunkt, Kraffhub-Beginn und unterer Totpunkt, getrennt für Einricht- und Automatikbetrieb programmierbar.
- Druck, und je nach Bedarf reduzierte Kraffhubgeschwindigkeit, sind vorwählbar.
- Dynamisch optimierter Bewegungsablauf der Stößelbewegung mit optimaler Dekompression.
- Leise Aggregate durch systembedingte kleine Innenzahnradpumpen im Pressenuntergestell eingebaut.
- Die Pressen können in einen vorhandenen Arbeitsablauf integriert, oder als Einzelarbeitsplatz mit Lichtvorhang oder Zweihandsteuerung geliefert werden.

Anwendungen:

Stanzen, Lochen, Biegen, Börteln, Ziehen,
Prägen, Nieten, Kanten usw.

Für alle ehemaligen EFFBE – Werk Fritz Brumme - Kunden bieten wir Ersatzteil – Lieferung und Service für alle hydraulischen Pressen an.

Lemacher Hydraulik

Silberbachstrasse 9a

65232 Taunusstein-Wehen

Tel. 06128/982174 Fax 982176

E-Mail LEMHYD@t-online.de

Internet www.lemacher-hydraulik.de

Typenübersicht

Technische Änderungen vorbehalten

Technisch Daten	HT 0040	HT 063	HT 0080	HT 0100	HT 0160	HT 0250	HT 0330	HT 0400	HT 0600
Max. Presskraft KN	43	68	83	110	172	248	335	441	689
Standard-Hublänge	100	100	100	100	100	125	150	200	250
Einbauhöhe D	250	250	250	250	250	320	370	370	370
Tischtiefe K	300	300	300	300	400	400	400	400	400
Tischbreite E	245	245	245	295	250	450	450	450	450
Kolben Ø	50	63	70	80	100	120	140	160	200
Einspannzapfen DIN 9859	16H7	16H7	20 H7	25 H7	25 H7	32 H7	40 H7	40 H7	50 H7
T-Nuten DIN 650	12	12	12	14	14	18	18	18	18
Anschlussgewinde	G ¼	G ¾	G ¾	G ½	G ½	G ¾	G 1	G 1	G1¼
Eilvorlaufgeschwindigkeit mm/s	318,3	441,7	348,3	283,3	173,3	253,3	203,3	141,7	90,0
Arbeitshubgeschwindigkeit mm/s	60,7	73,3	60,0	45,0	28,3	40,0	30,0	23,3	15,0
Rücklaufgeschwindigkeit mm/s	380,0	471,7	378,3	308,3	200,0	278,3	211,7	156,7	100,0
Leistungsaufnahme in kW	2,2	3	3	3	3	11	11	11	11
Ölförderleistung l/min	6	12	12	12	12	24	24	24	24
Öl-Tankinhalt l	44	44	44	44	44	70	70	70	70
A max.	770	820	950	870	920	1120	1290	1390	1430
B	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000
C	50	50	50	60	50	60	70	80	80
F	210	210	210	210	210	250	250	250	250
G	420	420	420	420	465	560	590	600	600
H	760	760	760	760	760	850	850	850	850
I	600	600	600	600	600	800	800	800	800

Lemacher Hydraulik

Silberbachstrasse 9a

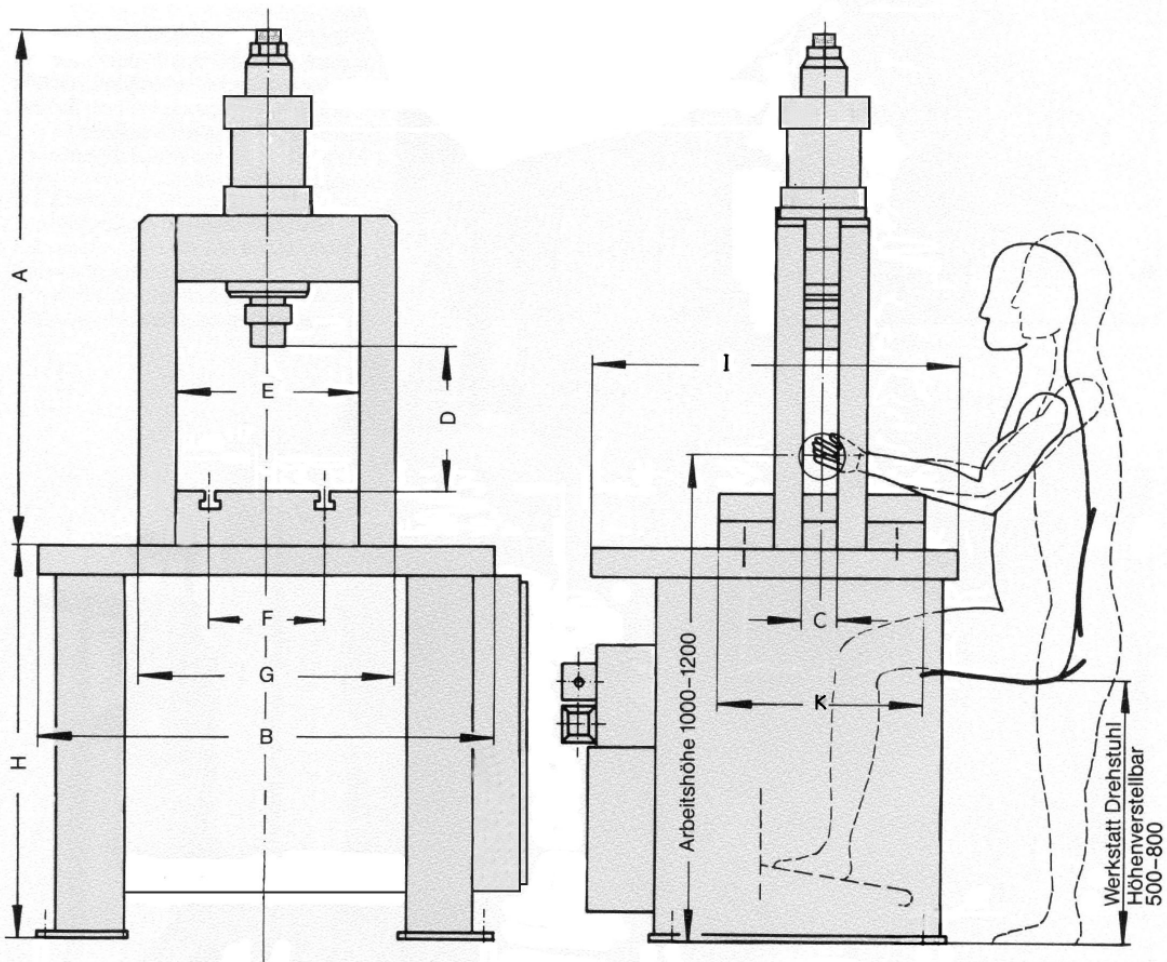
65232 Taunusstein-Wehen

Tel. 06128/982174 Fax 982176

E-Mail LEMHYD@t-online.de

Internet www.lemacher-hydraulik.de

Type	Kolben Ø	Standard-Hublänge	Tiefen-Begrenzung einstellbar	A+B	Arbeitsfläche cm ²	Eilvorlauffläche cm ²	Eilrücklauffläche cm ²	Arbeitskraft kN	Eilvorlauf-Kraft kN	Eilrücklauf-Kraft kN
HQ 4	50	100	75 – 100	G ¼	17,3	3,13	2,63	43	7,8	6,5
HQ 6,3	63	100	70 – 100	G ⅜	27,3	4,52	4,24	68	11,3	10,6
HQ 8	70	100	70 – 100	G ⅜	33,5	5,73	5,27	83	14,3	13,1
HQ 10	80	100	70 – 100	G ½	44,1	7,07	6,41	110	17,6	16,0
HQ 16	100	100	70 – 100	G ½	68,9	11,54	10,01	172	28,8	25,0
HQ 25	120	125	90 – 125	G ¾	99,2	15,90	14,42	248	39,7	36,0
HQ 33	140	150	110 – 150	G 1	134,3	18,28	18,80	335	46,0	47,1
HQ 40	160	200	150 – 200	G 1	176,4	28,27	25,63	441	70,6	64,0
HQ 63	200	250	190 – 250	G1 ¼	275,6	44,18	40,06	689	110,4	100,1



Lemacher Hydraulik

Silberbachstrasse 9a

65232 Taunusstein-Wehen

Tel. 06128/982174 Fax 982176

E-Mail LEMHYD@t-online.de

Internet www.lemacher-hydraulik.de