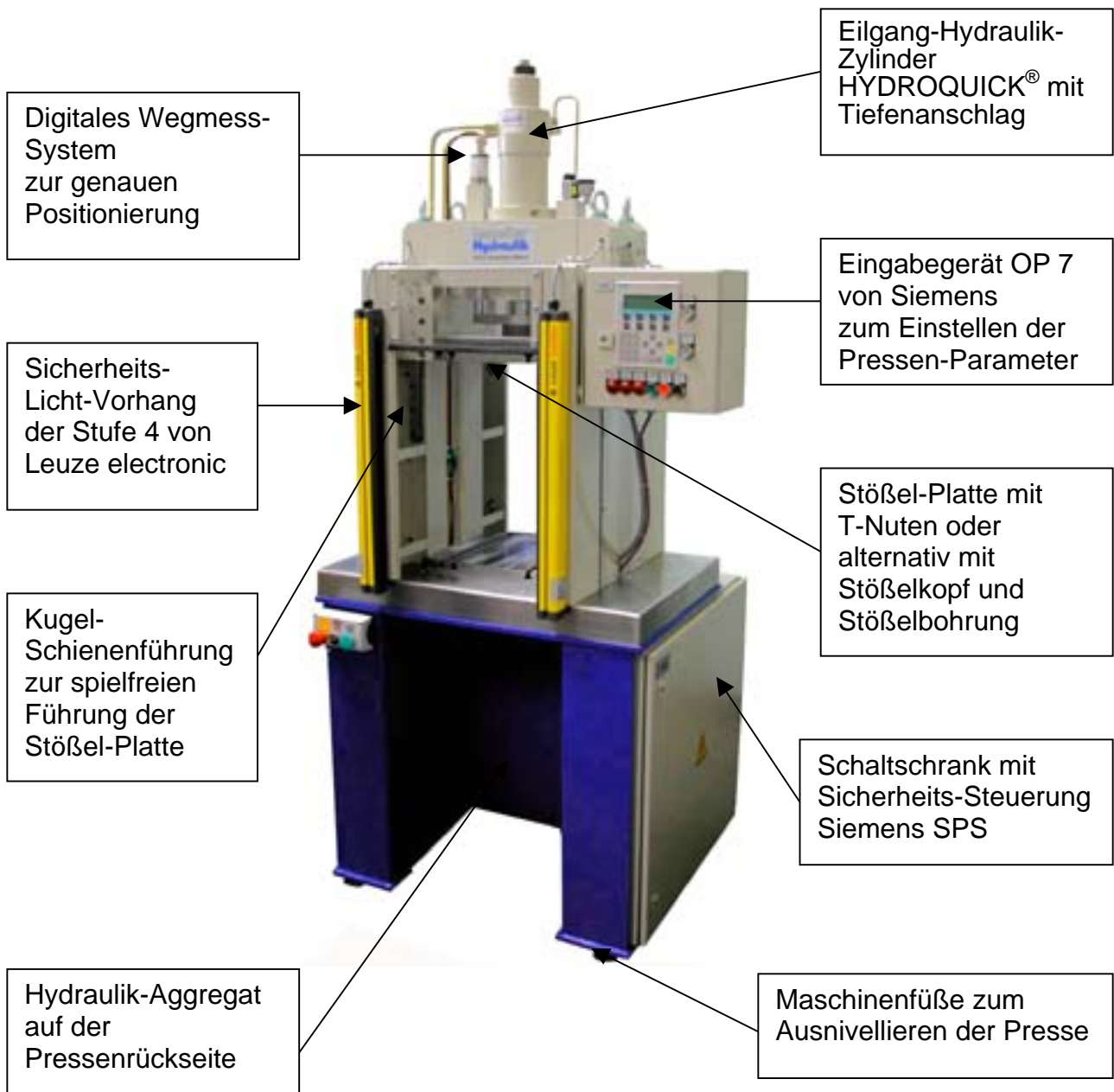


Hydraulik-Tischpresse HT-0160

Hydraulik-Tischpressen mit HYDROQUICK®- Eilhub-Zylinder in unterschiedlichen Ausführungen und Ausstattungen. Problembezogene Lösungen im Pressenbau.



Beschreibung:

Stahl-Pressenunterbau, mit aufgeschraubtem Pressenrahmen in biegesteifer Stahlausführung. HYDROQUICK® – Eilhub - Zylinder, mit Stößel-Bohrung oder Stößelplatte mit Linearführungen und Wegmess-System. Fehlersichere Siemens SPS Steuerung. Die Umschaltunkte für Eilvorlauf, Krafthub und Eilrücklauf sowie Druck und Geschwindigkeit sind getrennt für Einrichten und Automatik einstellbar und können nach Bedarf in der SPS gespeichert werden. Dynamisch optimierter Bewegungsablauf der Stößelbewegung mit optimaler Dekompression. Leise Aggregate durch systembedingte kleine Innenzahnradpumpe. Die Pressen können in einen vorhandenen Arbeitsablauf integriert oder als Einzel - Arbeitsplatz mit einem Lichtvorhang oder Zweihandsteuerung geliefert werden.

Anwendungen: Stanzen, Lochen, Biegen, Bördeln, Ziehen, Prägen, Nieten, Kanten usw.

Werkzeugeinbaumaße und Geschwindigkeiten:

Presskraft:	160 kN
Hub:.....	200 mm
Tischbreite:.....	400 mm
Tischtiefe:.....	350 mm
Einbauhöhe:	500 mm
Eilgeschwindigkeit:.....	180 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit:.....	28 mm/s

Maße und Gewicht:

Höhe:.....	2175 mm
Breite:.....	911 mm
Tiefe:	850 mm
Gewicht:	995 kg