

Produktionssteigerung durch Sonderzylinder Blockzylinder mit Sonderfunktionen

Einsatz für Reihenstanzanlage mit Biege-Operation

Blockzylinder mit zwei Kolben für Stanz- und Biege-Operation

Beide Kolben können einzeln verfahren werden. Dadurch können zwei Arbeitsschritte ausgeführt werden.

In dieser Anwendung fährt die äußere Kolbenstange vor und die innere Kolbenstange fährt zurück. Der Hub der inneren Kolbenstange ist durch einen verstellbaren Festanschlag, mit Stellungsanzeige, über den gesamten Hub einstellbar und der Einstellwert direkt ablesbar. Dies erleichtert den Einrichtbetrieb und reduziert die Einrichtzeit.

Mit Stromregelventil und Magnetventilen zum Anschluss an ein zentrales Hydraulikaggregat geeignet. Garantiertes Ölaustausch auch bei kurzen Hübten durch aufgebaute Wegeventile mit kurzen Zuleitungen. Durch den Ölaustausch eine für Produktionsanlagen erforderliche lange Lebensdauer der Dichtungen und Laufflächen.

